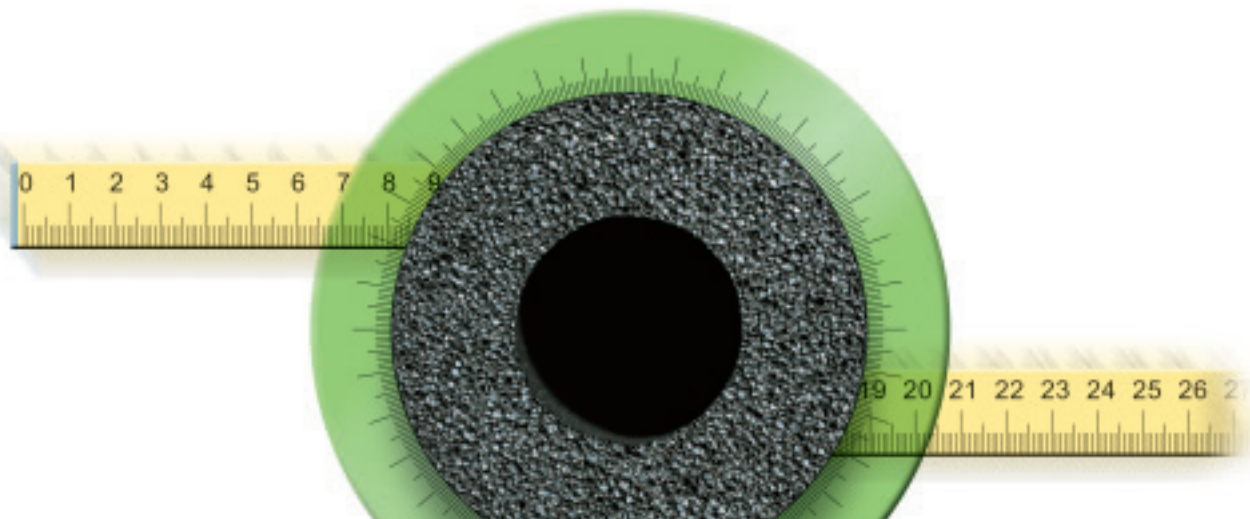




THE MAKERS OF
Armaflex
Tubolit
Oka - Products



Armaflex®

KIVITELEZÉSI ÚTMUTATÓ

Professzionális szigetelés Armaflex termékekkel



Professzionális szigetelés Armaflex termékekkel

- Tartalomjegyzék
- Általános tudnivalók
- Kivitelezésről általában
- Idomkészítés Armaflex csőhéjakból
- Idomkészítés Armaflex lemezekből
- Kivitelezési tanácsok

Tartalomjegyzék

Általános tudnivalók

• Az Armaflex termékek kivitelezésének szabályai	5
• Kivitelezés hutés- és légkondicionálási területen	6
• Az Armaflex kivitelezéséhez szükséges eszközök	7
• A megfelelő ragasztó	8
• Csövek többrétegu szigetelése	9
• Felületek többrétegu szigetelése	12
• Csövek szigetelése lemezzel	13

Kivitelezésrol általában

• Armaflex csohéjak vágása	15
• Csoszigetelés öntapadó csohéjjal	16
• Szigetelés hutoüzemben csohéjjal	17
• Hagyományos csoidomok szigetelése	18
• Az Armafix csobilincsbetét használata	19
• Csövek szigetelése lemezzel	20
• Felületek szigetelése öntapadó lemezzel	21

Idomkészítés Armaflex csohéjakból

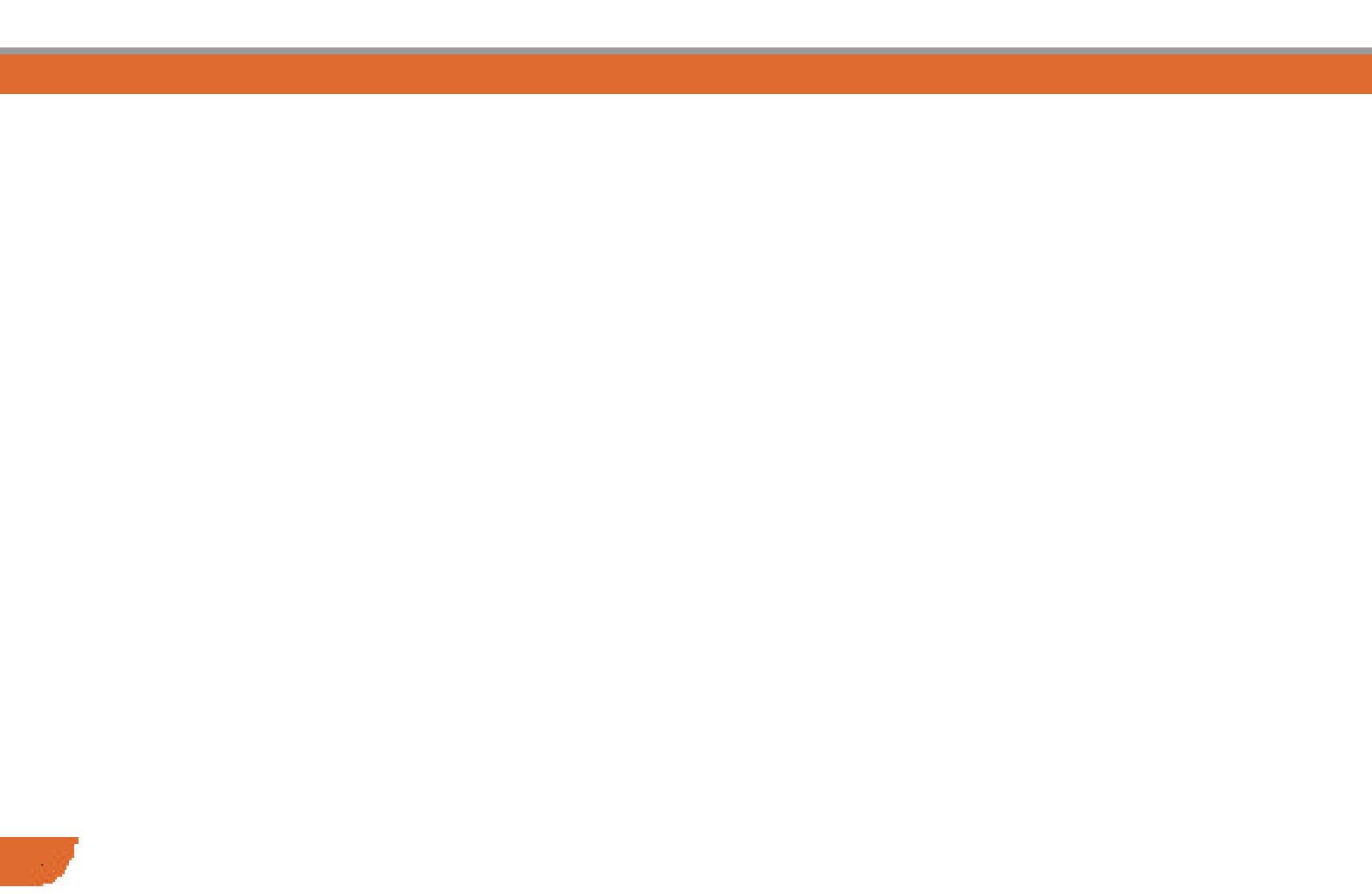
• 90°-os könyök	23
• 45°-os idom	24
• Ív 1 szegmensbol	25
• Ív 2 szegmensbol	26
• Ív 3 szegmensbol	27
• T-idom	28
• Ferde bekötés / szennyfogó	29
• Keresztidom	30
• Kettos T-idom	31
• Y-idom	32
• Csoszukító	33

Idomkészítés Armaflex lemezekbol

• 90°-os ív két félbol	35
• Szelep	36
• Szelep vagy 90°-os bekötés	37
• Ferde bekötés / szennyfogó	38
• 45°-os könyök	39
• Csoszukítás	40
• Egyoldalasszúkítás	41
• Felületek szigetelése	42

• Légcsatornák szigetelése	44
• Tartályszigetelés	45
• Szivattyú szigetelése -példa	46
Felhasználási utasítások	47
• Armaflex 520 jelu ragasztó	48
• Special Cleaner - tisztítószer az 520 jelu ragasztóhoz	49
• Armaflex HT 625 jelu ragasztó	50
• Kötésgyorsító a HT 625 ragasztóhoz	50
• Armafinish 99 védofesték	51





Általános tudnivalók

- Az Armaflex termékek kivitelezésének szabályai
- Kivitelezés hűtés- és légkondicionálási területen
- Az Armaflex termékek használatához szükséges eszközök
- A megfelelő ragasztó
- Csövek többrétegu szigetelése
- Felületek többrétegu szigetelése
- Csövek szigetelése lemezzel

Az Armaflex termékek kivitelezésének szabályai

- Használjanak megfelelő eszközöket és anyagokat, különösen fontos, hogy friss legyen a ragasztóhoz a speciális Armaflex tisztítószer, de legyen jó állapotban az ecset és csak éles kést használjon.
- Az oválisra nyomódott csőhéjakat mindig a laposabb oldalukon vágják.
- Az Armaflex szigetelőanyag felülete legyen portól, piszoktól, olajtól vagy víztől mentes.
- Mindig megfelelő átméretű és falvastagságú anyagot használjon!
- A szigetelőanyag végeinek összeragasztásakor soha ne nyújtsák az anyagot!
Kifejezetten elonyós, ha egy enyhe túlméretből adódóan az anyagot „tömörítik”, tehát húzás helyett nyomófeszültség alakul ki az anyagban.
- Működő rendszert szigetelni nem szabad!
A szigetelés után legalább 36 órát kell várni a rendszer elindításig, mivel ennyi idő szükséges a ragasztó teljes megkötéséhez.
- Amennyiben a ragasztási vonalakat öntapadó Armaflex szalaggal kívánja megerősíteni, úgy ezelőtt is várni kell legalább 36 órát, amíg a hígító teljesen kipárolog.
- A kültéri Armafinish 99-es védofestést mindjárt a szigetelés után, de legkésőbb 3 napon belül el kell végezni, különben az UV-sugárzás károsítani fogja a szigetelőanyagot.

Alkalmazás huto- és légkondicionáló rendszereken

- Gondoskodjanak az acélcsövek és -tartályok kello korrózióvédelméről.
- Nem megfelelő szigetelőanyag használata esetén a felületeken páralecsapódás jön létre, amely korróziót és további károkat okoz a különböző szerkezeti anyagokban, akár a szigetelésben is hátrányosan befolyásolva a teljes rendszer működését.
- Ezek elkerülése érdekében használjon Armaflexet és a csőhéjak végeit ragassza körben a cső felületéhez. Ezáltal a csőszigetelést szakaszokra tagolta, és a valamilyen hiba folytán esetlegesen kicsapódó víz így nem tud „közlekedni” a cső mentén.
A „szakaszolás” révén a hibás rész könnyen behatárolható és kijavítható.
- Üzemekben ügyelni kell arra, hogy a szigetelést igénylo szerkezeti részek ne legyenek túl közel egymáshoz, elég hely maradjon a szigetelt részek között a környezeti levego akadálytalan áramlása érdekében. A csövek közötti ajánlott távolság ≥ 100 mm, a nagyobb tartályok közötti ≥ 1000 mm. A további részleteket lásd a DIN 4140 szabványt.
- **Megjegyzés:** a rozsdamentes acélok Armaflex-szel való szigetelésére külön előírások vonatkoznak. Ilyen esetben kérjék ki ügyfélszolgálatunk tanácsát.

Az Armaflex kivitelezéséhez szükséges eszközök



Collstok



Fémvonalzó



Olló



Kréta (jelöléshez)



Rövid kés



Ecset, rövid, erős szállal



Golyóstoll, ezüstszínu betéttel



Hosszú kés



Ha lehet, akkor egy spatula (sima)



Körző



Fenoko



Élezett csövégek, a leggyakoribb csőátmérokben lyukasztáshoz



Tolómérce



Armaflex kés pengékkel



Festohenger, nagy felületek ragasztásánál

A megfelelő ragasztó

A munka megkezdése előtt tisztítsák meg a felületeket az Armaflex „Special Cleaner” tisztítószerrel.

- Kövessék a ragasztó dobozán feltüntetett használati utasításokat. A ragasztó gyors kötésére tekintettel használjanak kisebb dobozokat. Ha szükséges, akkor a nagyobb edényből mindig egy kisebb használati dobozba töltsék át a ragasztót.
- A doboz kinyitása után keverjék jól át a ragasztót az esetleges leülepedések miatt.
- Csak az egyenletesre kevert ragasztóval lehet megfelelő minőségű kötést létrehozni.
- Használjanak rövid és erős szálú ecsetet a ragasztó felhordásához.
- Az Armaflex ragasztót vékonyan és egyenletesen kenjék az összeragasztandó felületekre.
- Armaflex termékek más anyagokhoz ragasztásakor (pl. fém), először az Armaflex termékre kenjék a ragasztót, és csak utána a fémfelületre (vagy más tiszta felületre).
- Hagyják levegozni, „meghúzni” a felhordott ragasztót és csak ezután illesszék össze a felületeket! Ennek időtartama a környezeti feltételektől függ. A ragasztó akkor fejt ki a maximális hatását, amikor újjal megérintve tapad, de már nem húz szálát.
- A ragasztásra szánt felületeket nyomják össze. Ha lehet ne hagyjanak ragasztós széleket a szigetelés felületén. Ha a szabadban végzik a szigetelési munkát, akkor fordítsák el a naptól a ragasztós széleket, ne érje napsütés ezeket
- Nyomás alatti ragasztáskor (ha a felületek maguktól egymáshoz nyomódnak) alkalmazzák a nedves ragasztási módszert. Távolítsák el egy kicsit egymástól a széleket, vékonyan és egyenletesen kenjék be Armaflex ragasztóval őket. Nyomják össze rövid időre a ragasztott felületeket. Ilyenkor nincs szükség a ragasztó levegoztetésére.

- Az ideális felhasználás hőmérséklettartomány 15 - 20 °C. ± 0 °C alatt ne használjanak ragasztót. Ha túl hideg a ragasztó, akkor vizes fürdővel melegíthetik fel.

5 °C alatti hőmérsékleteken fokozott mennyiségű páralecsapódás adódhat a ragasztásra szánt felületeken vagy a ragasztórétegen. Ilyen esetben a felületeket nem, vagy csak nehezen és rossz minőségben tudja összeragasztani. A ragasztóra, vagy a szigetelőanyagra lecsapódott párát selyempapírral tudja kimutatni. Ha magas légköri nedvesség és hőmérséklet jellemzi a munkák helyszínét, akkor ügyeljenek az előírásra.

- A szerszámok tisztításához használják az Armaflex „Special Cleaner” tisztítót.
- **Figyelmeztetés:** ügyeljenek a felhasználásra kerülő szerek és a korróziógátlók kompatibilitására. Az Armaflex „Special Cleaner” tisztító és az Armaflex ragasztók kémiai összetétele egymással összefér. Az Armaflex termékek kivitelezésekor ezeket kell használni.

Kivitelezési útmutató a magas légköri nedvességu és hőmérsékletu helyeken felhasználásra kerülő Armaflex termékekhez és Armaflex 520 ragasztóhoz

Magasabb légköri nedvességi és hőmérséklet esetén gyorsabban párolog az Armaflex ragasztó hígítója. Ez azt jelenti, hogy bizonyos nedvességréteg (kondenzáció) jelenik meg a ragasztó felületén a ragasztó normál kötési ideje alatti latens hő hatására. Emiatt a ragasztásra szánt felületek nem megfelelő minőségben, vagy egyáltalán nem kötnek. Ezáltal a ragasztott széleken a kötés nem megbízható. Ezek miatt felhasználási utasításaink kiegészítéseként vegyék figyelembe az alábbiakat is:

- Az összeragasztandó felületek legyenek szárazak és nagyon tiszták.

- Szokásos módon, vékony rétegben kenjék be mindkét oldalt Armaflex 520 ragasztóval (ügyeljenek arra, hogy ne képződjenek erosebb ragasztófoltok). A „rendes” ragasztási módszerrel ellentétben az összeragasztandó felületeket még nedvesen nyomják össze. Ne feledje, hogy a ragasztót csak olyan hosszra hordja fel, amelyet a megadott körülmények között (légtöri nedvesség, a hőmérséklet, az anyagvastagság és a gyakorlati feltételek) még időben össze tud ragasztani. Kiindulási értékként egy kb. 1 méteres csuhéj hosszat ajánlunk.
- Ahhoz, hogy a ragasztós szélek az anyagon belüli esetleges feszültségek következtében ne váljanak szét, közvetlenül a ragasztás után mindjárt fogják össze a széleket keresztirányban megfelelő ragasztószalaggal mintegy 20 centiméterenként.
- A rendszert csak a ragasztó levegőzési idejének a leteltével indítsák be (kb. 36 óra).

Csövek többrétegu szigetelése

a

Kétrétegu hoszigetelés csöhéjjal: a második csöhéj (2. réteg) belso átméroje igazodjon az elso réteg turéssel számolt maximális külso átmérojéhez.

b

Kétrétegu szigetelés lemezzel: ha az elso szigeteloréteg (csöhéj) külso átméroje elég nagy, akkor azt ajánljuk, hogy lemez felhasználásával készítsék a 2. réteget, mivel a lemez anyaga pontosan az átmérőre szabható (lásd a 14. oldalon lévo táblázatot).

A 2. réteget alkotó csöhéj- vagy lemezvégeket ragasszák az alsó réteghez.



Felületek többrétegu szigetelése

- Kétrétegu szigetelés esetén az elso réteget teljes felületen kell ragasztani.
A 2. réteget csak a széleivel ragasszák le. Ha a 2. réteg vastagabb lemezbol készül, akkor foltokban ragasztózzák be a felületet is, hogy ezzel elkerüljék a lemez megereszkedését az alsóbb részeken.
- A 2. réteg hosszanti és keresztirányú szélei mindig átfedésben legyenek az 1. réteghez képest. Az 1. réteg Armaflex felületét tisztítsák le az Armaflex tisztítóval ott, ahol a 2. réteget fogják ragasztani.

Csővek szigetelése Armaflex lemezzel

Armaflex csőhéjak max. 160 mm-es csőátméroiig kaphatók. A nagyobb átméroi csőveket és légcsatornákat, valamint a tartályokat szigeteljük Armaflex lemezekkel. 600 mm feletti külső átméroi csővek esetén már teljes felületen kell a lemezt ragasztani.

Sok esetben, különböző okok miatt olyan csővekhez is a lemezes szigetelés ajánlott, amelyekhez egyébként csőhéj is kapható. Ilyenkor ügyeljenek arra, hogy a lemezekben ébredő hajlítási feszültségek ne legyenek túl nagyok.

Az így keletkezo feszültségek az alkalmazott lemez vastagságának növekedésével és a csőátméroi csökkenésével fokozódnak, ezért azt ajánljuk, hogy a vastagabb lemezeket csak nagyobb átméroi csővekhez használják. Ezenkívül a hőmérséklet is nagy hatással van a hoszigetelőanyagban kialakuló feszültségekre. (Beüzemelés után, a hőmérséklet csökkenésével pl. zsugorodhat.)

A csövek lemezzel történő szigeteléséhez a további részleteket az alábbi táblázat tartalmazza:

Külso	A lemez jele						
	F	H	K	M	R	T	V
mm	10 ± 1 mm	13 ± 1 mm	16 ± 1 mm	19 ± 1 mm	25 ± 1 mm	32 ± 1 mm	50 ± 1 mm
≥ 88,9	•	•	•	•			
≥ 114	•	•	•	•	•		
≥ 159	•	•	•	•	•	•	
≥ 600	•	•	•	•	•	•	•

•= lehetőség szerint ≥5 C fokos anyaghomérséklet melletti feldolgozás.

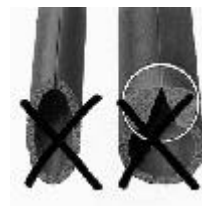
Felhívjuk figyelmüket arra, hogy a növekvő szigetelőrétegvastagságú AF/Armaflex csőhéjak esetében, ha ezeket azonos típusú lemezekkel helyettesítik, akkor előfordulhat, hogy a lemez vastagsága kisebb lesz, mint a csőhéjé. Ellenőrizze ezt le csoátméronként, vagy hívja ügyfélszolgálatunkat.

Általános tudnivalók

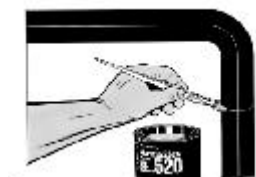
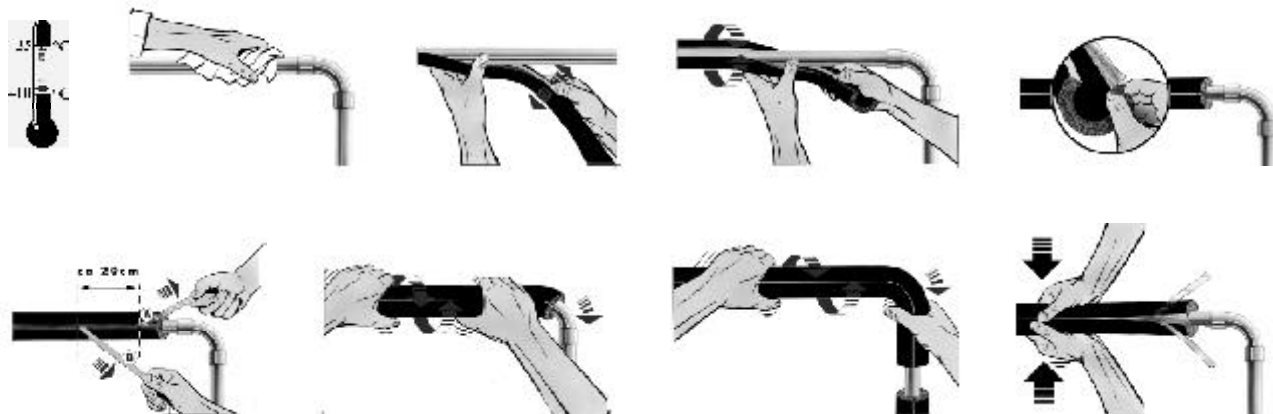
- Armaflex csohéjak vágása
- Csoszigetelés öntapadó csohéjjal
- Szigetelés csohéjakkal hutoüzemekben
- Hagyományos fittingek szigetelése
- Az Armafix csobilincsbetét használata
- Csövek szigetelése lemezzel
- Felületszigetelés öntapadó lemezekkel

Armaflex csohéjak vágása

Az Armaflex csohéjak vágási módja:



Csoszigetelés öntapadó csohéjjal



Figyelmeztetés: távolítsák el mindkét oldalról a védoszalagot!

Megjegyzés: felhívjuk a figyelmüket a 18. oldalon található utasításokra is.

Kivitelezés Armaflex csohéjakkal

Elvileg a csohéj a szigeteléshez egyszerűen ráhúzható hajlatokra is.

Kisebb sugarú csohajlatoknál azonban fennáll annak a kockázata, hogy a csohéj megtörik, gyurodik a belső oldalon.

Hűtő- és légkondicionáló rendszereknél ez a számított szigetelőréteg vastagság olyan mértékű csökkenését is okozhatja, hogy páralecsapódás következik be a szigetelőréteg felületén. Öntapadó csohéjnál előfordulhat az is, hogy hajlatban összegyűródött csohéjon a ragasztás szétválk.

Ilyen esetekben a következőkre ügyeljenek:

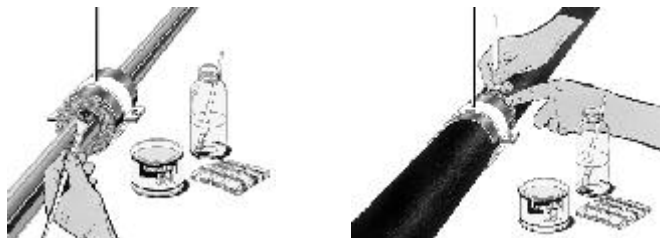
-Ha megtörik a szigetelés és túlságosan gyurodik, akkor vágják ki és szegmensekből állítsák össze az ívet. Hajlatok szigeteléséhez nem javasoljuk az öntapadó csohéjak használatát.

Hagyományos fittingek szigetelése



Húzzák fel az Armaflex csohéjat egészen a fittingig és ragasszák a csohöz. Magához a fittinghez vegyenek egy nagyobb átméroju csohéjat és azt lapolják át min. 25 mm-rel a csoszigetelésre - mindkét oldalon, jól ragasszák össze a széleket. Hasonlóan kell eljárni a zsugorillesztésu csokarmantyúkra és hegesztett, nagyobb átméroju csokötésekre.

Az Armafix csobilincsbetét használata



Csövek szigetelése lemezzel



Határozzák meg a cső kerületét!
Ehhez mindig a szigetelési
vastagsággal azonos vastagságú
Armaflex csíkot használjanak!

Figyelem! Sohase húzzák meg a
csíkot, mivel így a szükségesnél
kisebb kerületi méretet ad és ezáltal
szigeteléskor nagyobb feszültségek
ébrednek a ragasztásokban és az
anyagban.

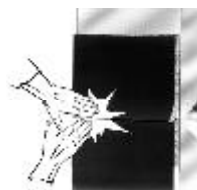
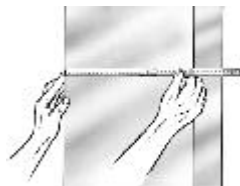


Vágják a kívánt méretre az
Armaflex lemezt és vékony
rétegben vigyék fel a ragasztót a
vágási felületekre, majd hagyják
levegőzni a ragasztós felületeket -



a ragasztási széleket először a
végeken nyomják össze, majd
középen - utána nyomják össze
végig a ragasztási széleket
középről kiindulva - és ezzel kész!

Felületszigetelés öntapadó lemezekkel

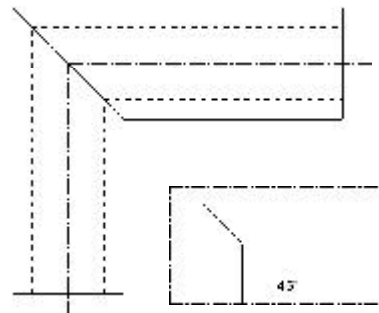
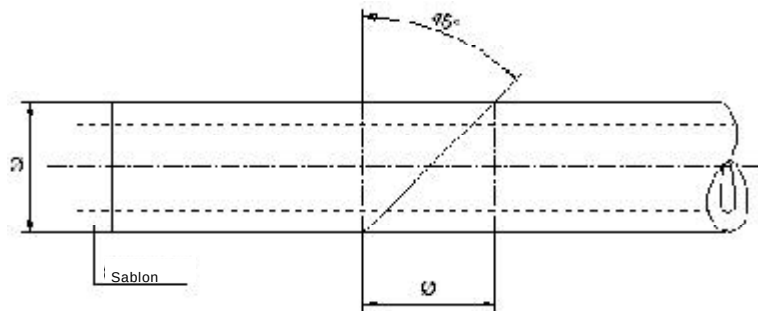


Lásd az öntapadó lemezek használatára vonatkozó utasításokat is „Idomkészítés Almafex lemezekkel” cím alatt

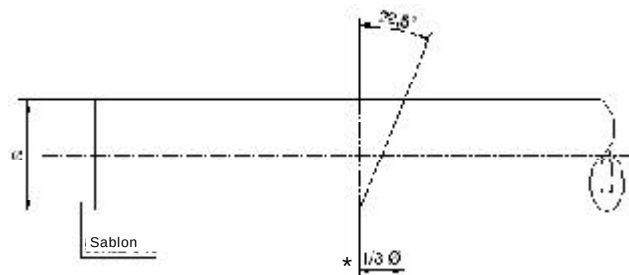
Idomkészítés Armaflex csohéjakkal

- 90°-os könyök
- 45°-os könyök
- Ív 1 szegmensbol
- Ív 2 szegmensbol
- Ív 3 szegmensbol
- T-idom
- Ferde bekötés / szennyfogó
- Keresztidom
- Kettos T-idom
- Y-idom
- Csoszukítés

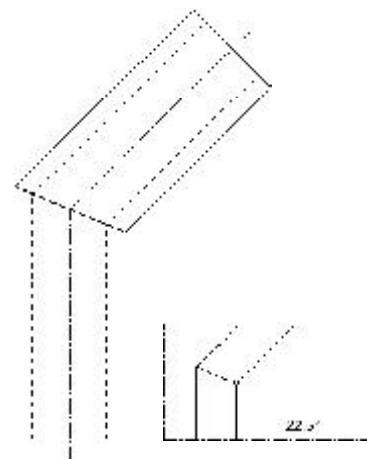
90°-os könyök szigetelése Armaflex csőhéből



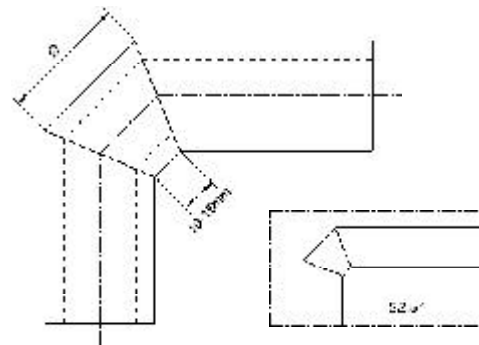
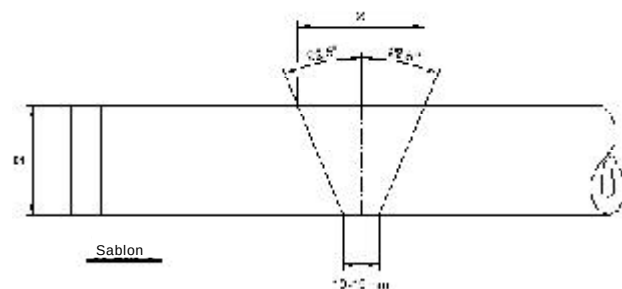
45°-os könyök Armaflex csőéből



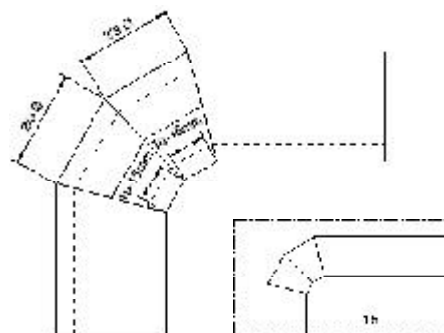
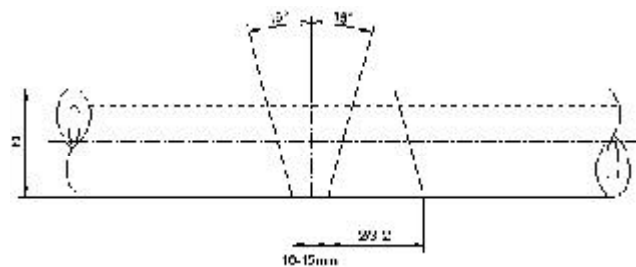
* A 45°-os könyökre vonatkozó Ø méretek csak közelítő értékek!



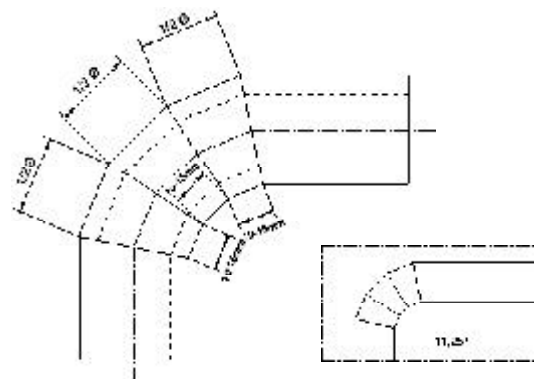
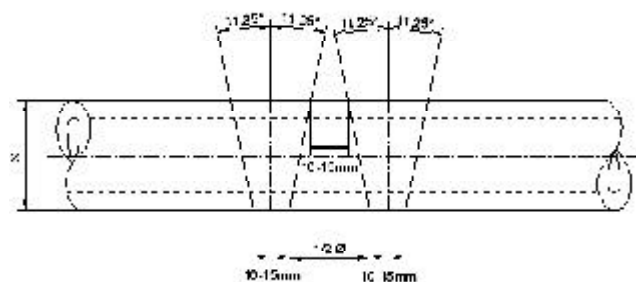
1 szegmenses ív Armaflex csohéjból



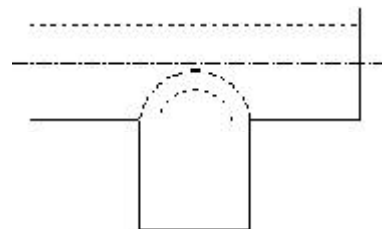
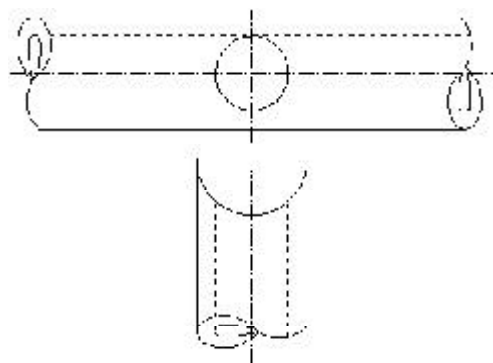
2 szegmenses ív Armaflex csőhéből



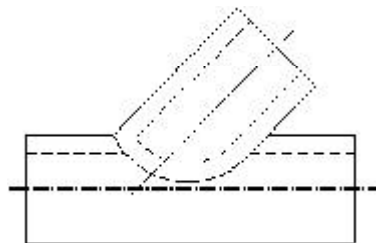
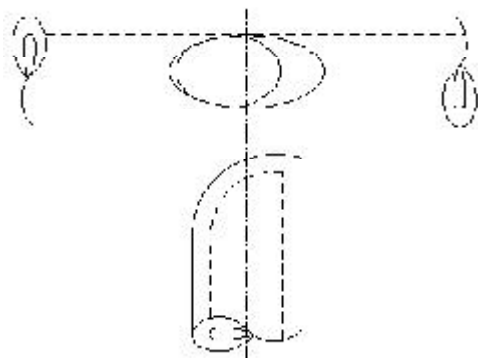
3 szegmenses ív Armaflex csőhéből



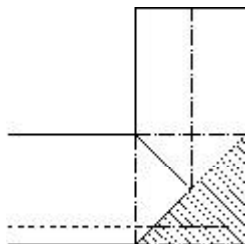
T-idom Armaflex csőhéjból



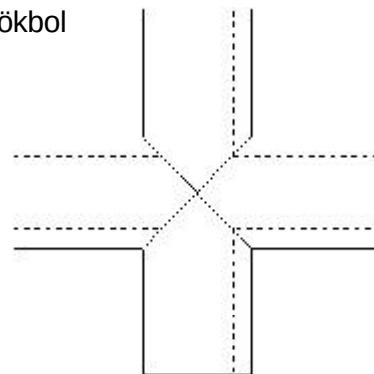
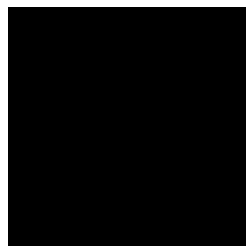
Ferde bekötés / szennyfogó szigetelése Armaflex csohéjból



Keresztidom Armaflex csohéjból

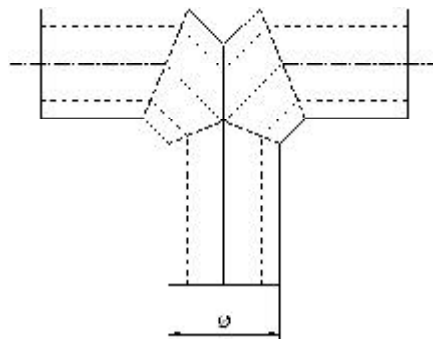
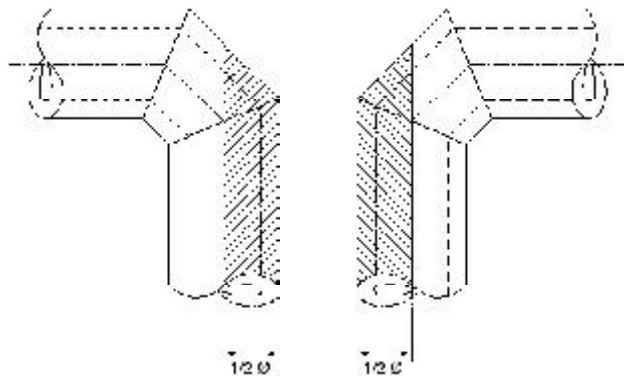


Keresztidom két 90°-os könyökből

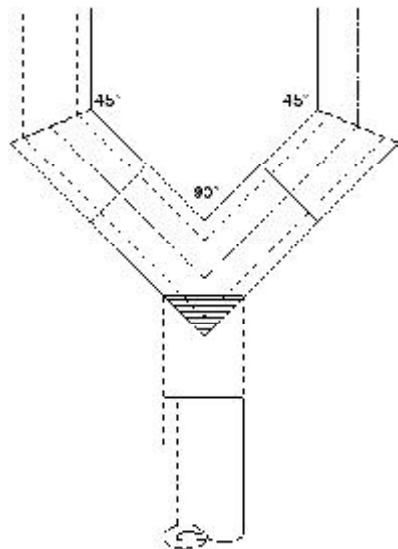


Kettos T-idom Armaflex csohéjból

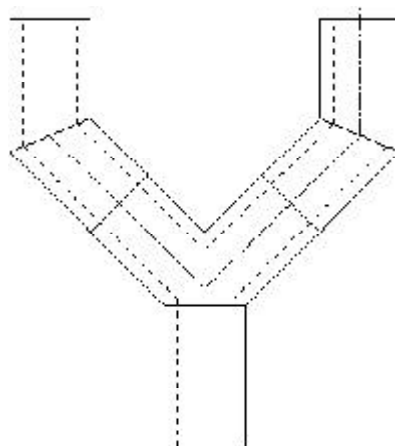
További megoldás két szegmensívból



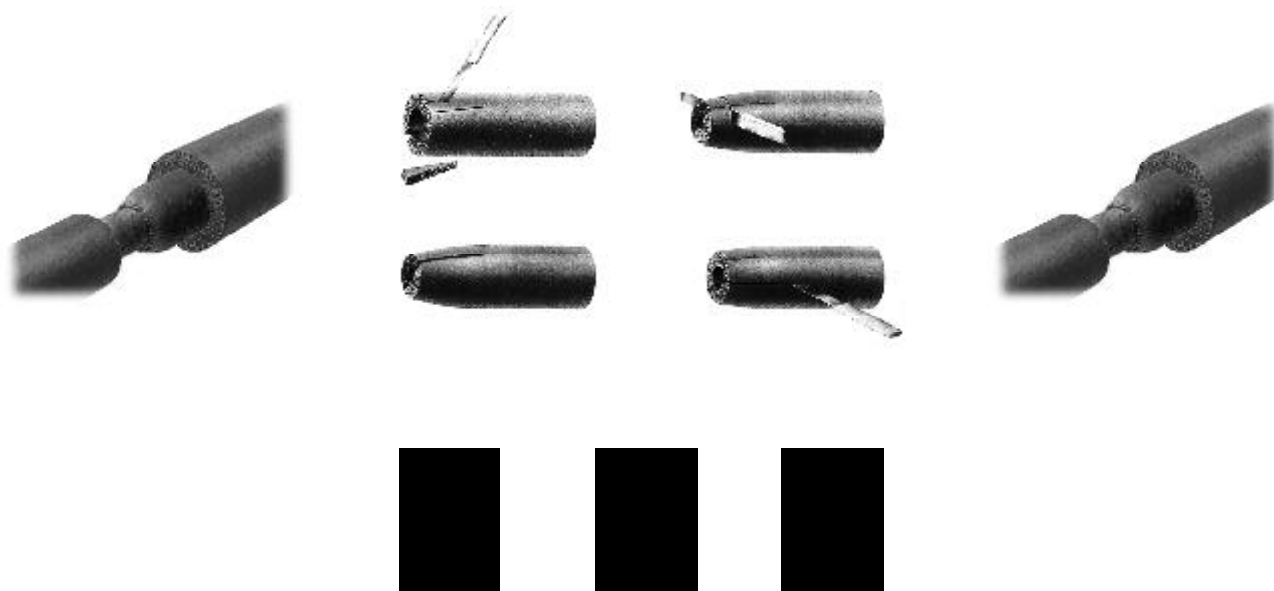
Y-idom Armaflex csőhéből



További megoldás két 45°-os és egy 90°-os
könyökkel



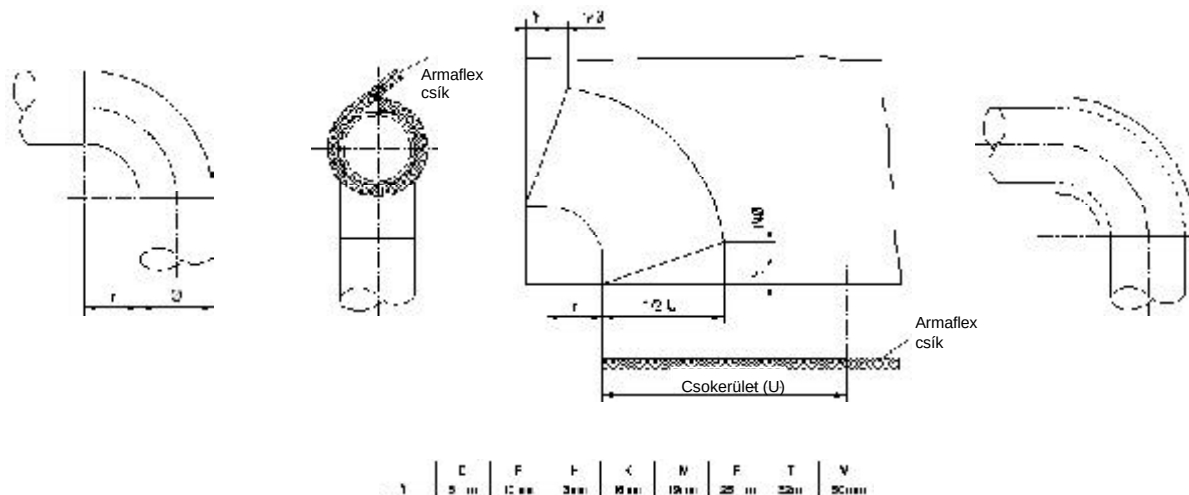
Csoszukítás Armaflex csohéjból



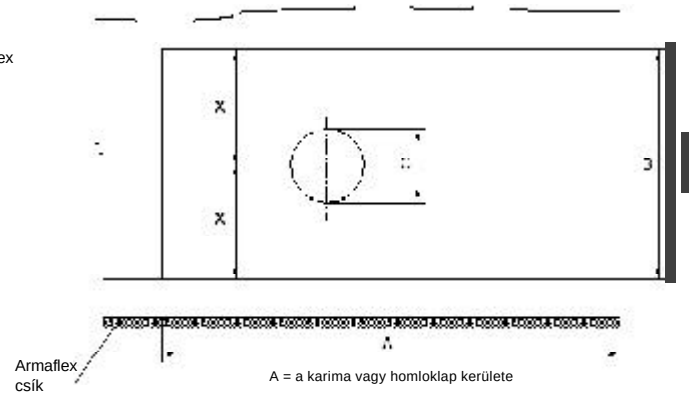
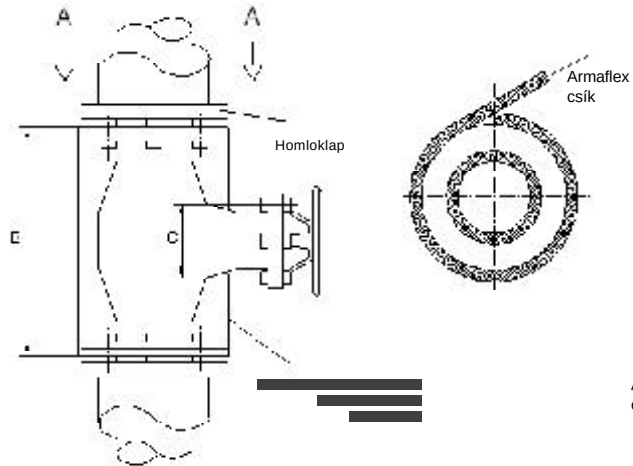
Idomkészítés Armaflex lemezekkel

- 90⁰-os ív két félból
- Szelep
- Szelep vagy 90⁰-os csotoldás
- Ferde bekötés / szennyfogó
- 45⁰-os könyök
- Csoszukítás
- Egyoldalas szukítás
- Felületszigetelés (általában)
- Légcsatornák szigetelése
- Tartályszigetelés
- Szivattyú szigetelés -példa

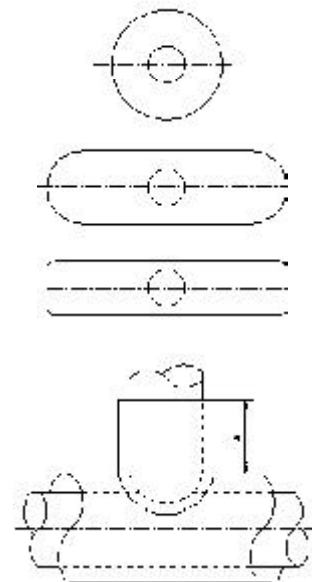
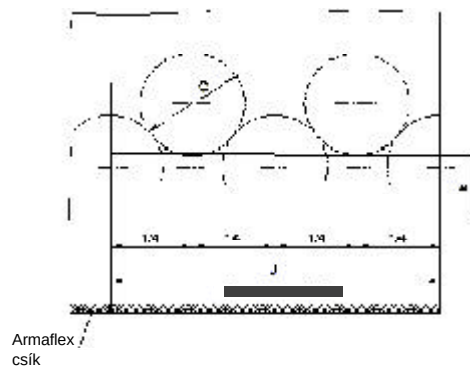
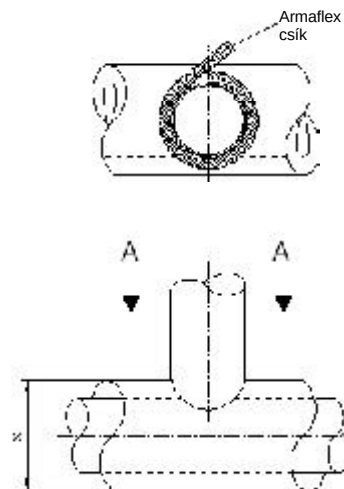
90°-os ív szigetelése Armaflex lemezekkel két félból



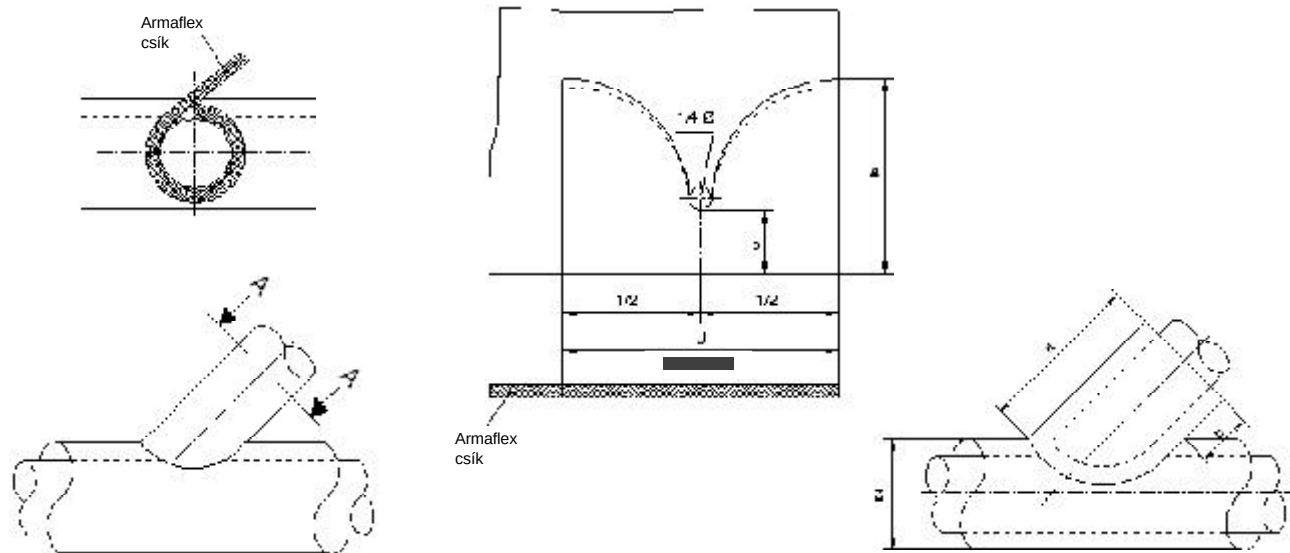
Szelepek szigetelése Armaflex lemezekkel



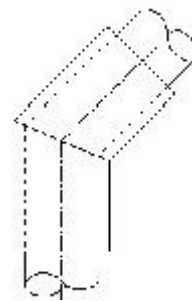
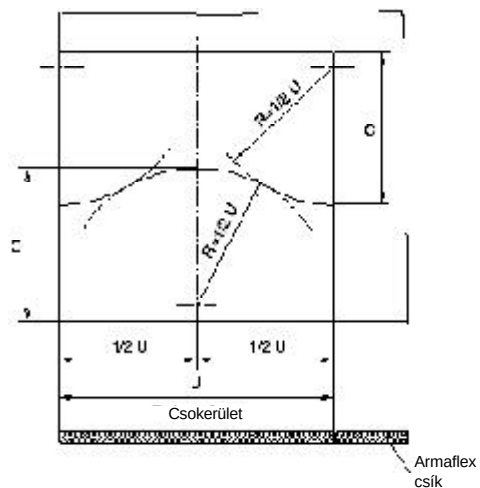
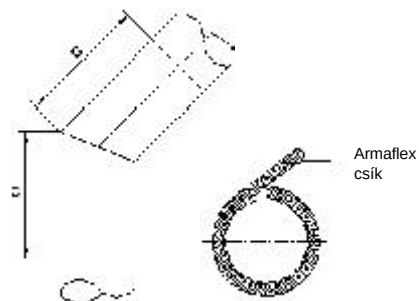
Szelep, vagy 90°-os csotoldás szigetelése Armaflex lemezekkel



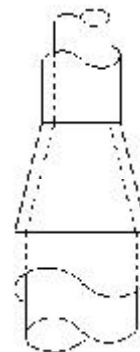
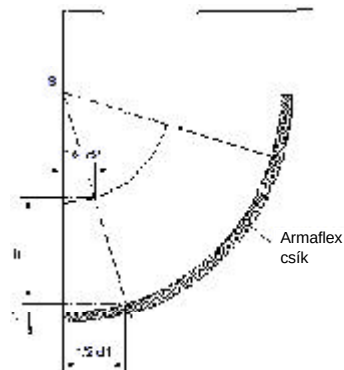
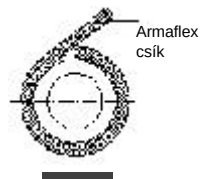
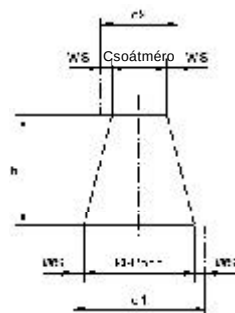
Ferde bekötés / szennyfogó szigetelése Armaflex lemezekkel



45°-os könyök szigetelése Armaflex lemezekkel



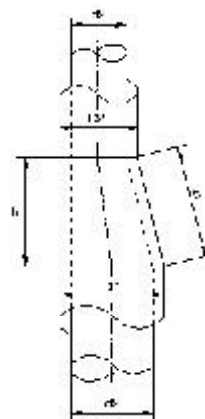
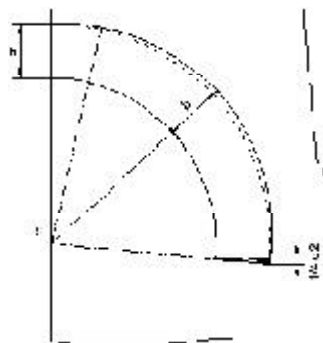
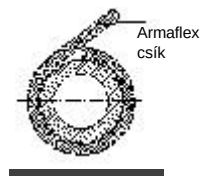
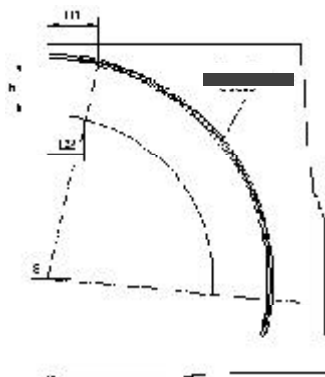
Csoszukító szigetelése Armaflex lemezekkel



WS = lemezvastagság

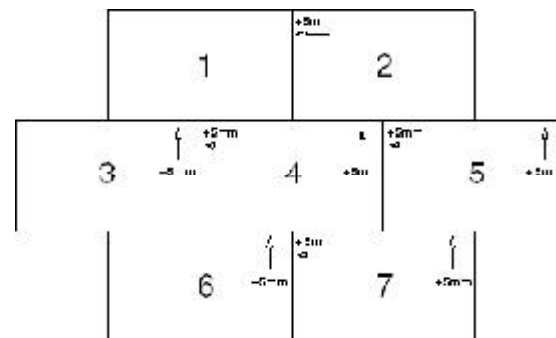
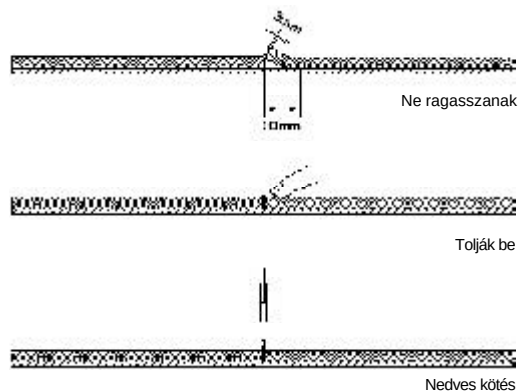
	D	r	L	K	M	r	n	v
1	50	10mm	15mm	100	150mm	25mm	25mm	100 mm

Egyoldalas szukító szigetelése Armaflex lemezekkel

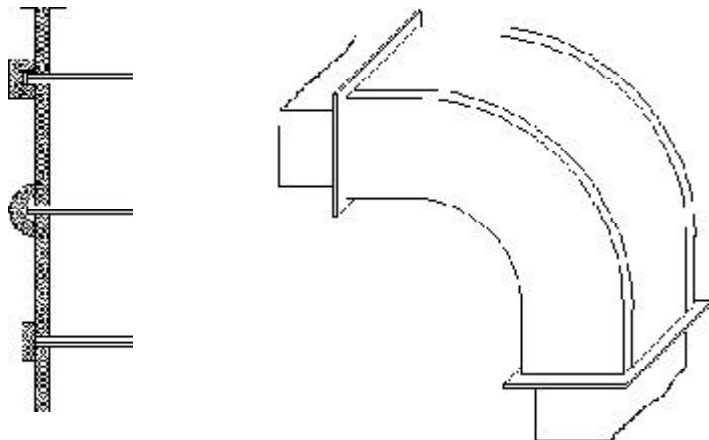


	U	I	I	K	VI	II	V
1	8mm	10mm	12mm	14mm	16mm	18mm	20mm

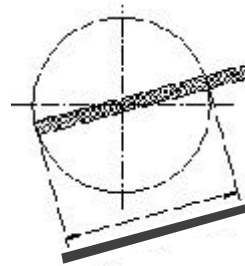
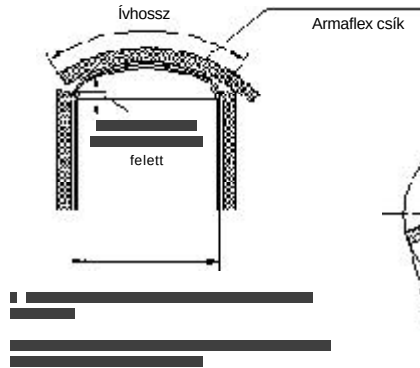
Felületszigetelés Armaflex lemezzel



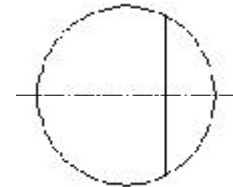
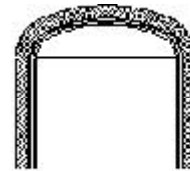
Légcsatornák szigetelése Armaflex lemezzel



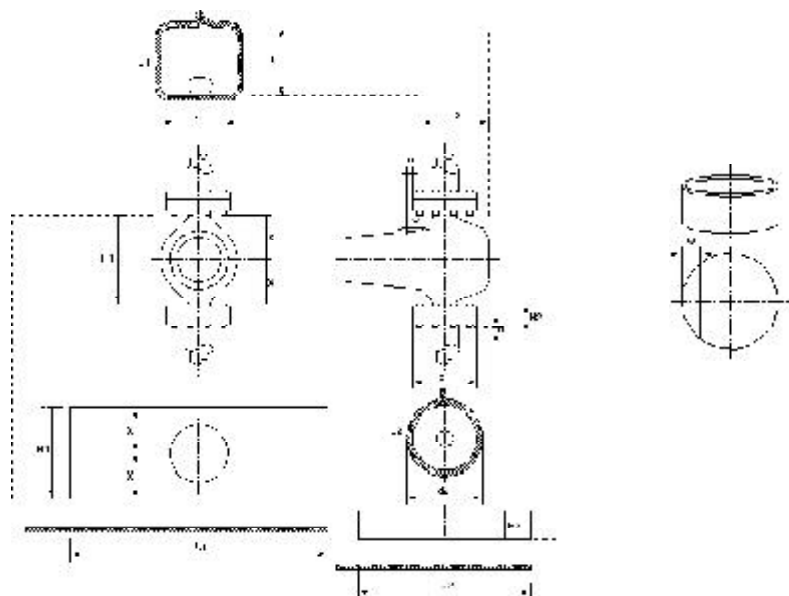
Tartályszigetelés Armaflex lemezekkel



Teljes felületu ragasztás



Szivattyú szigetelése Armaflex lemezzel



Felhasználási utasítások

- 520 jelu ragasztó
- „Special Cleaner” tisztító az Armaflex 520 és
Armaflex HT 625 ragasztókhoz
- Armafinish 99 védofesték

Armaflex 520 jelu ragasztó

Kifejezetten az Armacell szintetikus kaucsuk alapanyagú szigetelőanyagainak ragasztásához lett kifejlesztve.

A közepes +105 °C-ig terjedő hőmérsékleten megbízhatóan és biztonságosan köti a ragasztandó felületeket. (A HT/Armaflex-hez a HT 625 jelu ragasztót kell használni!). A ragasztás időjárásálló és tartós.

Felkészülés a ragasztáshoz

A ragasztani kívánt felületeknek tisztának és szennyeződéstől mentesnek kell lennie. A tisztításhoz használja a speciális tisztítót – „Special Cleaner”. Ha már festett alapfelületet kell ragasztaniuk, akkor ellenőrizték a kompatibilitást. Használat előtt rázzák jól fel az 520 jelu ragasztót majd keverjék fel.

5 °C alatti hőmérsékleten vagy kb. 80 százalékos légnedvességnél pára csapódhat le a ragasztandó felületeken és magán a felkent ragasztórétegen is. A kivitelezési lehetőségeket illetően kérjék ki ügyfélszolgálatunk tanácsát. Működő rendszeren vagy

eros napsütésben ne szigeteljenek. A szigeteléshez ideális hőmérséklet: +20 °C.

0 °C környezeti hőmérséklet alatt ne szigeteljenek.

A teendők

Kövessék az Armaflex Kivitelezési Útmutatót.

Figyelmeztetés: eros szálú ecsettel vigyék fel a ragasztót. A nagyobb felületekhez használjanak spatulát vagy teddy-hengert.

Csoszigetelés

Az 520 jelu ragasztót vékony rétegben vigyék fel a csőhéj hasításának mindkét felületére. Amikor ujjpróbánál a ragasztó nem húz már szálát (a levegőzési idő a környezeti feltételektől függ), akkor enyhe nyomással illesszék egymáshoz a palástszéleket ill. csőhéjvégeket, utána pedig egy rövid időre nyomják jól össze őket.

Tartályszigetelés (teljes felületu ragasztás)

Vigyék fel vékony rétegben az 520 jelu ragasztót eloször a szigetelolemezere és utána a szigetelendo felületre. A lemezeket a levegozési ido elteltével (lásd fentebb) illesszék a felületre.

A ragasztó kötési ideje

36 óra

Raktározás

Amikor csak lehet, hűvös, de fagytól mentes helyen kell tárolni. A fagyhatás okozta gélesedés visszafordítható. Felhasználhatósági ido kb. 1 év.

Special Clenar- Speciális tisztítószer az Armaflex 520 és HT 625 jelu ragasztóhoz

Minden szennyezodött felületet - beleértve a Armaflex szigeteloanyagok felületét is – a speciális tisztítószerrel kell megtisztítani, hogy biztosítani lehessen az 520 vagy HT 625 jelu ragasztók tökéletes kötését. A speciális tisztítószerert használják az eszközök tisztításához is. Ezenkívül ez a tisztító használható akkor is, ha pl. Armaflex felületet Armafinish 99 védofestékkel szándékoznak festeni. Amennyiben a tisztítószer borrel érintkezik, akkor az érintett felületet mossák jól szappanos vízzel, majd kenjék be borüket krémmel.

Megjegyzés: Tekintse át a Biztonságtechnikai Adatlapot is!

Armaflex HT 625 ragasztó

A HT 625 egy levegőre kötő, kontakt ragasztó, amely a HT/Armaflex csőhéjak és lemezek ragasztásához lett kifejlesztve. Garantálja a szélek és illesztések homogén, biztonságos és az időjárás hatásának ellenálló kötését, ezenkívül kitűnően tapad a fémfelületekre is. A HT 625 ragasztó minden további szintetikus kaucsuk alapú Armacell szigetelőanyaghoz is alkalmas.

A munka előkészítése

Az Armaflex 520 jelű ragasztónál leírtakkal megegyezően. A felületek előkészítő tisztításához használják a speciális tisztítószert. Az ideális felhasználási hőmérséklet: +15° és +20° C között. 0 °C alatt ne használják (és ne is tárolják) a ragasztót.

Alkalmazás

Ugyanúgy kell használni, mint az Armaflex 520 jelű ragasztót.

Csövek hoszigetelése

Ennek a típusnak a felhasználására ugyanazok az utasítások vonatkoznak, mint az 520 jelűre. Amikor érintésre a ragasztó nem húz már szálát (a levegőzési idő a környezeti feltételektől függ), akkor bizonyos enyhe nyomással nyomják egymáshoz az adott felületeket, utána pedig egy rövid időre nyomják jól össze őket.

Tartályszigetelés (teljes felületű ragasztás)

Vigyék fel vékony rétegben a HT 625 jelű ragasztót a szigetelőlemezekre és utána a szigetelő felületre. A lemezeket a levegőzési idő leteltével (ez az idő a ragasztóréteg vastagságától függ) illesszék a felületre.

A ragasztó kötési ideje:

36 óra

Raktározás

Amikor csak lehet, hűvös, de fagytól mentes helyen. A fagyhatás okozta gélesedés visszafordítható. Felhasználhatósági idő: kb. 1 év.

Armafinish 99 védofesték (szintetikus kaucsuk alapú szigetelőanyagokhoz - Armaflex)

Az Armafinish 99 egy vizes alapú, cseppmentes védofesték. A festékréteg alacsony hőmérsékleten is rugalmas marad, vízálló és öregedésálló. Minden kültérben kialakított Armaflex szigetelést (a HT/Armaflex kivételével) két réteg Armafinish 99 védofestékkal kell bevonni az UV-sugárzással szembeni védelemként. Védelem nélkül legfeljebb 3 napig hagyhatók kültérben az Armaflex anyagok. A védofesték felhordásával nem kell kivárni az Armaflex ragasztó teljes kötési idejét. (kb. 36 óra).

A festés elokészítése:

A festeni kívánt felületeknek zsírtalannak, száraznak és szilárd szennyeződéstől mentesnek kell lenniük. Tisztításhoz használják az Armaflex Special Cleaner-t.

A védofesték réteg kialakítása

Mindig két rétegben kell festeni.

Festési hőmérséklet: +10° és +30° C között, legfeljebb 80%-os relatív páratartalom mellett.

A száradási idő 20°C-on kb. 2 óra és ezt a második réteg felhordása előtt ki kell várni. A második réteget legkésőbb 7 napon belül kell felhordani.

A festést ecsettel vagy hengerrel végezzék. Még nedves állapotukban, vízzel tisztítsák az eszközöket.

A rendes felhasználás

	l/m²	m²/l	Nedves réteg vtg.	Száraz réteg vtg.
1. réteg	0,275	3,6	0,275 mm	0,13 mm
Összesen	0,550	1,8	0,550 mm	0,26 mm

Annak érdekében, hogy valóban mindenhol két réteg festék kerüljön a felületre (mindenhol meglegyen a szükséges rétegvastagság) tanácsos a két festékréteget különböző színben felhordani. A festéket ne hígítsák túl, megfelelő vastagsággal, finoman simítva fessenek. Ha lehet, akkor a második réteg festését végezzék az elsore meroleges irányban.

Védoképesség

Rendszeresen ellenorizzék a festékréteget. Amint szükséges, de legkésőbb 2 év után alkalmazzanak ismét egy kétréteges festést.

Raktározás

A zárt festékes dobozokat tárolják hűvös és fagytól mentes helyen.

A megfagyott festék fázisokra válik szét (felül vizes, alul gumiszerű) és ez nem fordítható vissza. Fagyás hatására a festék tönkremegy.

Felnyitás nélkül 1 évig tartható el.

[illegible]

KIVITELEZÉSI ÚTMUTATÓ



Armacell AG · Brunnmatt 522 · CH-6264 Pfaffnau
Telefon ++41 62/7 47 31 11 · Fax ++41 62/7 47 31 12
Armacell Europa Képviselete · Tel.: +36 30 93 36 416 · Tel./Fax.: +36 23 311 814
www.armacell.com · armacell@westel900.net